



## LUBRICANTE B.V.

### CARACTERISTICAS

**Lubricante B.V** elaborado con aceites bases seleccionados, altamente refinados por hidrogenación (API 1509, G II), que aseguran una baja tensión de vapor y volatilidad, características requeridas por las bombas industriales utilizadas para vacío primario. Su moderno paquete de aditivos de performance con excelentes propiedades antioxidantes y antidesgaste garantizan una película lubricante robusta y resistente, adecuada a la operación de bombas rotativas (de lóbulos o paletas deslizantes), durante la vida útil del aceite.

### FUNCIONES/PROPIEDADES

Producto específicamente diseñado y fabricado para lubricar bombas rotativas en condiciones de trabajo exigentes, con las siguientes propiedades:

- **Rápida separación de agua (Demulsibilidad):** Evita contaminación producida por el vapor de agua condensado (presente en el aire húmedo de los sistemas de vacío), mejora el drenaje del agua que tiende a depositarse en bombas, separadores de aceite y depósitos y reduce la formación de emulsiones que afectan a los dispositivos neumáticos.
- **Baja formación de espuma:** Rápida separación del aire ocluido, con mínima formación de espuma, mejora el rendimiento de filtros separadores de aceite.
- **Resistencia térmica y estabilidad química** que inhibe la oxidación del aceite, controla la formación de residuos y retiene viscosidad, evitando la aparición de lacas y barnices en dispositivos rotatorios y válvulas de control prolongando la vida útil del aceite en servicio.
- **Propiedades antiherrumbre y anticorrosivas:** Mantiene limpios y protege los componentes lubricados del ataque de contaminantes externos, principalmente agua, protege las superficies metálicas, incluso durante largos periodos de inactividad (equipos con servicio intermitente) y alarga la vida útil de los filtros separadores.
- **Características viscométricas particulares** que proporcionan constancia de película en un amplio rango de temperaturas, garantizando adecuada lubricación, refrigeración y sellado de rotores o paletas en variadas condiciones de servicio.

### APLICACIONES

Lubricante especialmente desarrollado para la lubricación de:

- **Bombas de Vacío** – Bombas rotativas o de paletas hasta presiones de vacío de  $1 \times 10^{-3}$  mbar (para valores de vacío superiores se recomienda utilizar otro lubricante).
- Para gases corrosivos o niveles de vacío más elevados, se requieren fluidos especiales (poliésteres, siliconas, etc.).
- **Compresores rotativos de paletas o tornillo.** Compresores de aire con sistema de inyección o baño de aceite, con temperaturas promedio de aceite de hasta 100°C en el reservorio y presiones de descarga de hasta 15 bares. También puede ser usado en los cojinetes de bombas y collarines de sellado.

## BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- La baja tensión de vapor del aceite (baja volatilidad) lograda con el uso de aceites base específicos es una característica esencial para alcanzar el nivel de vacío requerido.
- Buenas propiedades de liberación de aire, mejoran la eficiencia de la bomba.
- Buena demulsibilidad, permite una rápida separación del agua y resiste la formación de emulsiones.
- Muy buenas propiedades antidesgaste que mejoran el rendimiento del equipo en condiciones de lubricación límite (durante arranque) y buenas características viscométricas que aumentan el rendimiento de los equipos.

## RECOMENDACIONES Y APROBACIONES

DIN 51506 VDL (compresores de aire), DIN 51515 p.1, AIST 120, Fives P-54, ISO 6743-3A-DAH.

## DATOS TIPICOS:

Prueba	Método	ISO 68
Código Producto	-	31610-00
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	0,8621
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt	ASTM D 445	68
Viscosidad Cinemática a 100°C, cSt		9,2
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	109
Punto de Inflamación, °C	ASTM D 92	246
Punto de escurrimiento, °C	ASTM D97	-24

Datos típicos, suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información este sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

## ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.