



HERCOLUB

CARACTERISTICAS

Aceite de corte de base mineral puro, formulado con aceites básicos GRUPO II de calidad Premium, no emulsionable, libre de cloro, para el maquinado de metales ferrosos endurecidos o tenaces. Elaborado con aditivos de azufre activo, azufre-fósforo y agentes grasos que favorecen las altas tasas de corte en operaciones severas con una excelente terminación superficial.

FUNCIONES

El servicio severo de maquinado de metales requiere el agregado de aditivos de extrema presión y lubricidad para asegurar la operación y proporcionar larga vida a las herramientas, evitando el “pegado” de la pieza con las herramientas aún a las más altas tasas de corte.

También protege contra el herrumbre y corrosión favoreciendo la terminación de la pieza. Sus propiedades antidesgaste reducen el desgaste de la herramienta de corte reduciendo a su vez las paradas ocasionadas por éste.

APLICACIONES

Recomendado en operaciones de maquinados severas como: roscado de tubos, maquinado automático, de metales ferrosos difíciles de trabajar.

Evita la soldadura o “pegado” de la herramienta, disminuyendo el desgaste. **Es posible que esta característica produzca manchas en algunas operaciones de maquinado de metales amarillos, por lo que no se recomienda su aplicación en esos casos.**

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR.

Excelente para el maquinado de metales en las más diversas condiciones, asegurando:

- Mayor vida útil a la herramienta
- Adecuada refrigeración y buena terminación de la pieza.
- Mejor rendimiento al disminuir el esfuerzo de corte y por lo tanto la resistencia al maquinado

DATOS TIPICOS

HERCOLUB	S	A
ISO	32	68
Densidad a 20°C	0,864	0,869
Viscosidad Cinemática		
a 40 °C, cSt.	32	68
a 100 °C, cSt.	5,12	7,4

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.



ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.