



TRELUB H 68

CARACTERISTICAS

TRELUB H 68 es un fluido hidráulico formulado con un paquete multifuncional con aditivos antidesgaste, inhibidores de corrosión, de herrumbre, supresores de aire, espuma y demulsificantes. Se encuentra disponible en el grado de viscosidad ISO VG 68.

FUNCIONES

La naturaleza y severidad de operación de los sistemas hidráulicos que trabajan a elevadas presiones produce un acelerado desgaste de sus componentes cuando no están protegidos por un fluido hidráulico de buena calidad.

TRELUB H 68 está formulado con aditivos antidesgaste que minimizan el contacto entre las superficies, evitando el contacto metal-metal. Además, brinda una rápida separación del agua absorbida, protegiendo el equipo contra la corrosión de los componentes metálicos.

Las condiciones y capacidad de protección están aseguradas si se siguen las recomendaciones del fabricante y el fluido es mantenido adecuadamente limpio en el sistema.

APLICACIONES

Se recomienda para utilizar en sistemas hidráulicos de alta presión, en particular aquellos presentes en equipos móviles de cosecha forestal y maquinaria de construcción.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Excelente protección contra el desgaste.
- Buena estabilidad y rápida separación del agua, evitando la formación de herrumbre.
- Alta resistencia a la oxidación, el óxido y la corrosión

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Cumple los requisitos de calidad DIN 51524-Parte 2.

DATOS TÍPICOS

Prueba	Método	ISO VG 68
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	0,8809
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt.	ASTM D 445	68
Viscosidad Cinemática a 100°C, cSt.		8,8
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	101
Punto de Inflamación, °C	ASTM D 92	253
Punto de escurrimiento, °C	ASTM D 97	-12
Estabilidad a la oxidación, Bomba rotativa RPVOT, 150°C, minutos	ASTM D 2272	240
Número de neutralización, TAN, mg KOH/g.	ASTM D 974	0,3
Demulsibilidad, 54°C, mL aceite/mL agua/mL emulsión (tiempo en minutos)	ASTM D 1401	40/40/0 (25)

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, TRELUB H 68 debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.