



# LUBRITEX

## **CARACTERISTICAS**

Elaborado con una mezcla de aceites base refinados, de baja y media viscosidad, agentes reforzadores de película de origen orgánico y aditivos (supresores de espuma, antioxidantes y antigoteo). Este lubricante posee excelentes características antiherrumbre que lo hacen recomendable para la lubricación de rodamientos y partes de máquinas textiles o industriales. Recomendado también para la lubricación de compresores de aire o cilindros de gas, particularmente cuando hay humedad presente. Su composición minimiza la formación de residuos y de carbón asegurando la limpieza de las líneas de lubricación.

## **FUNCIONES**

La utilización de aceites bien refinados y aditivos grasos aseguran la baja fricción requerida para la lubricación de partes de máquinas textiles que trabajan a altas velocidades aún en presencia de agua, así como también la facilidad de lavado del lubricante en caso de salpicaduras. Su resistencia a la oxidación minimiza la presencia de residuos.

## **APLICACIONES**

La capacidad de lubricar en presencia de humedad, así como el incremento de lubricidad o resistencia de la película, asegura un muy buen desempeño en aplicaciones textiles. También se recomienda en máquinas industriales y compresores susceptibles de formar carbón o en presencia de humedad.

## **BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR**

- Excelente lubricidad incluso en presencia de agua.
- Facilidad de lavado en aplicaciones textiles.
- Previene la obstrucción de líneas por acumulación de lodos o carbón.

## **DATOS TÍPICOS**

<b>Prueba</b>	<b>Método</b>	<b>ISO VG 68</b>	<b>ISO VG 100</b>
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	0,873	0,866
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt	ASTM D 445	68	100

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

## **ALMACENAJE Y MANEJO**

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.