



TURBOLUB

CARACTERISTICAS

Aceites lubricantes de alta performance tipo R&O inhibidos, formulados con aceites básicos GRUPO II de calidad Premium y aditivos de alta calidad que le proporcionan muy buena demulsibilidad y características excepcionales contra la oxidación, corrosión y herrumbre. Presentan un mejor rendimiento, capaz de cumplir con las demandas de las turbinas industriales, además de un elevado índice de viscosidad que permite su desempeño en un amplio intervalo de temperaturas de operación.

Cumplen con los requerimientos de servicios exigidos por la mayoría de los fabricantes de turbinas industriales, así como de otros equipos que requieren aceites de circulación o hidráulicos de la más alta calidad. Puede ser utilizado además como aceite térmico de transferencia.

FUNCIONES

Poseen excelentes características de separación del agua y el aire retenido. Presentan baja tendencia a la formación de espuma y alta velocidad de eliminación del aire retenido, siendo esta última característica muy importante para los sistemas hidráulicos de regulación. Su elevada resistencia a la oxidación (ensayo TOST, ASTM D-943 con más de 3000 hs, considerado como el que mejor se relaciona con el comportamiento en servicio) da resultados altamente satisfactorios para garantizar períodos de servicio prolongados.

APLICACIONES

Se recomienda para turbinas de gas, turbinas de ciclo combinado, turbinas con engranajes y específicamente para turbinas de vapor que requieran un aceite con baja tendencia a la formación de carbón y un alto índice de viscosidad que le permita lubricar con temperaturas elevadas de operación. Especialmente indicado para la lubricación de cojinetes de turbinas de vapor e hidráulicas. Se recomienda también para generadores, incluidos los sistemas de control y transmisión y para los sistemas hidráulicos auxiliares. También puede utilizarse en sistemas de circulación, hidráulicos, engranajes de alta velocidad y compresores de aire rotativos inundados de aceite y/o de émbolos.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Excelente resistencia a la oxidación, degradación y baja formación de lodos y depósitos
- Excelente protección contra herrumbre y corrosión
- Excelente demulsibilidad (rápida separación de agua y aire)
- Viscosidad óptima para trabajar en condiciones severas de operación
- Control sobre el desgaste
- Alto índice de viscosidad

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

ISO 32 y 46:

Excede requerimientos de calidad de: DIN 51506 VDL; DIN 51515 parte I & II; Fives P-38 (HL-32), P-55 (HL-46); DIN 51506 VDL (compresor de aire).

Especificaciones de OEM's: Siemens TLV 9013 04 (EP); Siemens TLV 9013 05 (EP); British Standard BS 489; General Electric GEK 32568 J, GEK 27070, GEK 460506E, GEK 101941A; AIST 120 y 125; Alstom HTGD 90 117 V0001Y (EP).

ISO 68:

Excede requerimientos de calidad de: DIN 51524,p.1(HL);DIN 51517,p.2(CL);ANFOR NF E 48-603(HL);Cincinnati - Milacron P-54 (HL-68); DIN 51515, p.1(L-TD),p.2(L-TG); MIL-L-17672D; Denison HF-1; Especificaciones de OEM's: Siemens TLV 9013 04; British Standard BS 489; General Electric GEK 32568 A/C; CEBG 207001; Brown Boveri HTGD 90117; Alstom HTGD 90 117 V0001 S; U.S. Steel 120; Westinghouse Electric Corp .Turbine Oil Spec.

DATOS TIPICOS

ISO	Método	32	46	68
Densidad a 20°C g/mL	ASTM D 4052	0,859	0,865	0,864
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt	ASTM D 445	32	46	68
Viscosidad Cinemática a 100°C, cSt		5,5	6,9	9,57
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	106	106	100
Punto de escurrimiento, °C	ASTM D 97	-21	-15	-18
Punto de Inflamación, °C	ASTM D 92	254	244	266
Tendencia y permanencia de espumas, mL/mL, Seq. I, II y III	ASTM D 892	0/0; 0/0;0/0	0/0; 0/0;0/0	0/0; 0/0; 0/0
Demulsibilidad, minutos	ASTM D 1401	40/40/0 (5)	40/40/0 (10)	40/40/0 (30)
Herrumbre	ASTM D 665 a y b	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilidad a la Oxidación, TOST, hs	ASTM D 943	14000+	14000+	14000+
Número de neutralización, TAN, mg KOH/g.	ASTM D 974	0,1	0,1	0,07
Corrosión lámina de Cobre, 3 h a 100°C	ASTM D 130	1a	1a	1b (máx)
Liberación de aire, (50°C), minutos	ASTM D 3427	2,5	3,5	4
Estabilidad a la oxidación, Bomba rotativa RPVOT, 150°C, minutos	ASTM D 2272	2209	2300	1355+
Color A.S.T.M	ASTM D 1500	L0.5	L0.5	2.5

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, TURBOLUB debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.

Asistencia Comercial
Ventas de Combustibles, Lubricantes y especialidades
Comercialización de Energéticos
Tel.: (+598) 2 1931-2006
E-mail: asesoramiento@ancap.com.uy

LIND -30
Diciembre 2019