



CELUB EP

CARACTERISTICAS

CELUB EP es un lubricante multipropósito para engranajes, elaborado con aceites base parafínicos refinados, de alto índice de viscosidad y un paquete de aditivos seleccionado para brindar protección contra la corrosión, herrumbre, evitar la formación de espuma y conferir al lubricante sobresalientes características de Extrema Presión (EP).

Su condición de lubricante EP lo hace especialmente recomendable para lubricación de engranajes industriales en servicios de extrema severidad (alta carga y baja velocidad, choques, golpes, arranque y paradas bruscas, etc.)

Elaborado en base a una nueva generación de aditivos fósforo-azufre (EP), de excelente estabilidad térmica, resistencia a la oxidación y capacidad de separar agua, permite operaciones con hasta 100 °C en el sumidero sin descomponerse ni afectar a los metales. Esta temperatura no es recomendable para una adecuada operación.

Las trazas de humedad que indefectiblemente ingresan al sistema no afectan la estabilidad química del producto, resistiendo la formación de emulsiones. No desarrolla corrosión en metales blancos ni bronce. Posee también buenas propiedades antifricción.

FUNCIONES

CELUB EP de ANCAP son formulados para proporcionar películas lubricantes de extrema resistencia y alta capacidad de carga que protegen los dientes de los engranajes del desgaste, esfuerzos y rotura prematura. Poseen muy buena estabilidad térmica y capacidad de separarse del agua rápidamente.

APLICACIONES

Recomendado para todos los engranajes industriales de caja cerrada (reductores o multiplicadores) donde se requiera un lubricante AGMA EP, guías deslizantes, cadenas motoras y acoplamientos flexibles. También se recomienda, en el grado de viscosidad adecuado, para los sistemas de lubricación por niebla de aceite. Se puede aplicar a engranajes planos, helicoidales, cónicos, sinfín y también a engranajes hipoidales, de servicios industriales, en condiciones moderadas de temperatura y velocidad. De aplicación en equipo industrial pesado de minería, canteras, etc.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Resistencia de película: Protección de engranajes contra el desgaste y fallas prematuras.
- Libre de Plomo: Producto menos tóxico y agresivo al medio ambiente.
- Alta estabilidad que previene la degradación del producto cuando opera en condiciones de oxidación y alto esfuerzo térmico. Aumenta la vida útil del lubricante en servicio.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad de:

API GL-4

Normas de fabricantes: Todos los grados cumplen requerimientos para engranajes cerrados de AGMA 9005-E02 (American Gear Manufacturer Association), U.S. Steel 224, David Brown 51.53.101/DIN 51517-3:2004:1



DATOS TIPICOS

ISO	68	100	150	220	320	680
Peso Especifico a 20°C/20 °C	0,88	0,891	0,891	0,895	0,9	0,914
Pto. de Inflamación, COC, °C	210	224	228	230	242	245
Viscosidad Cinemática						
cSt., a 40 °C	68	100	150	220	315	680
cSt., a 100 °C	7.8	10,2	13,2	16,9	21.6	32
Índice de Viscosidad	96	96	96	96	96	90
Carga TIMKEM OK, Kgs.	27	27	27	27	27	27
Cuatro bolas, Carga sold., Kgs.	47	47	47	47	47	47
GRADO AGMA EP(equivalente)	2	3	4	5	6	8

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.