



CELUB EP

CARACTERISTICAS

CELUB EP es un lubricante multipropósito para engranajes, elaborado con aceites base parafínicos refinados, de alto índice de viscosidad y un paquete de aditivos seleccionado para brindar protección contra la corrosión, herrumbre, evitar la formación de espuma y conferir al lubricante sobresalientes características de Extrema Presión (EP).

Su condición de lubricante EP lo hace especialmente recomendable para lubricación de engranajes industriales en servicios de extrema severidad (alta carga y baja velocidad, choques, golpes, arranque y paradas bruscas, etc.)

Elaborado en base a una nueva generación de aditivos fósforo-azufre (EP), de excelente estabilidad térmica, resistencia a la oxidación y capacidad de separar agua. Permite operaciones con hasta 100 °C en el sumidero sin descomponerse ni afectar a los metales (esta temperatura no es recomendable para una adecuada operación).

Las trazas de humedad que indefectiblemente ingresan al sistema no afectan la estabilidad química del producto, resistiendo la formación de emulsiones. No desarrolla corrosión en metales blancos ni bronce. Posee también buenas propiedades antifricción.

FUNCIONES

CELUB EP de ANCAP son formulados para proporcionar películas lubricantes de extrema resistencia y alta capacidad de carga que protegen los dientes de los engranajes del desgaste, esfuerzos y rotura prematura. Poseen muy buena estabilidad térmica y capacidad de separarse del agua rápidamente.

APLICACIONES

Recomendado para todos los engranajes industriales de caja cerrada (reductores o multiplicadores) donde se requiera un lubricante AGMA EP. También en guías deslizantes, cadenas motoras y acoplamiento flexibles. Se puede aplicar a engranajes planos, helicoidales, cónicos, sinfín y también a engranajes hipoidales, de servicios industriales, en condiciones moderadas de temperatura y velocidad. Su condición de lubricante EP lo hace de aplicación en equipo industrial pesado de minería y canteras.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Resistencia de película: Protección de engranajes contra el desgaste y fallas prematuras.
- Libre de Plomo: Producto no tóxico y menos agresivo al medio ambiente.
- Alta estabilidad que previene la degradación del producto cuando opera en condiciones de oxidación y alto esfuerzo térmico. Aumenta la vida útil del lubricante en servicio.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Normas de fabricantes: todos los grados cumplen requerimientos para engranajes cerrados de AGMA 9005-E02 (American Gear Manufacturer Association), AIST (U.S. Steel) 224, David Brown S1.53.101 (E) DIN 51517 Parte 3, ISO 12925-1 CKC/CKD.

DATOS TIPICOS

Prueba	Método	ISO VG 100	ISO VG 150	ISO VG 220 (*)	ISO VG 320	ISO VG 680
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	0,88	0,879	0,888	0,98	0,901
Viscosidad Cinemática a 40 °C, cSt.	ASTM D 445	100	150	220	320	680
Viscosidad Cinemática a 100 °C, cSt.		10,2	13,2	16,9	21,6	32
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	98	102	102	99	100
Punto de Inflamación, COC, °C, mín.	ASTM D 92	245	253	254	254	256
GRADO AGMA EP(equivalente)	-	3	4	5	6	8

(*) Características complementarias, obtenidas sobre el grado ISO VG 220:

Prueba	Método	Valor obtenido
Carga TIMKEN OK, lb.	ASTM D 2782	60,03
Prueba de Cuatro bolas EP, punto de soldadura, kg.	ASTM D 2783	315
Prueba de Cuatro bolas EP, índice carga de desgaste, kg		114
FZG A/8.3/90 Etapas de falla	IP 334	12 Pasa
FE-8 Bearing Test, mg	DIN ISO 51819-3	21,3

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.