



# HIDRANCAP HVI

## **CARACTERISTICAS**

Aceite hidráulico de alto índice de viscosidad. Formulado con aceites básicos minerales GRUPO II de calidad Premium y un paquete de aditivos que incluye aditivos anti-desgaste, anti-espumantes y mejoradores de índice de viscosidad de alta estabilidad al cizallamiento.

## **FUNCIONES**

Debido a su alto índice de viscosidad y a los aditivos antidesgaste, proporciona una excelente operación de los sistemas hidráulicos modernos que operan a altas presiones y en amplios rangos de temperatura.

## **APLICACIONES**

Recomendado para uso en sistemas hidráulicos industriales, sistemas de transmisión de potencia de los sectores agrícola, para uso en maquinaria forestal y maquinaria vial así como en sistemas fijos o móviles en instalaciones de puertos y/o barcos y aplicaciones industriales en general.

## **BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR**

- Elevada estabilidad térmica: su alto índice de viscosidad, que lo mantiene estable al cizallamiento, permite operaciones en un amplio rango de temperaturas y especialmente con altas cargas y altas temperaturas
- Excelente fluidez a bajas temperaturas
- Excelentes propiedades anti-desgaste, protegiendo y alargando la vida útil de los equipos
- Excelente estabilidad a la oxidación evitando la formación de depósitos, lodos y partículas
- Protección contra herrumbre y corrosión
- Baja formación de espuma y excelente estabilidad hidrolítica que mejora la protección y extiende la vida útil de las partes metálicas de los equipos

## **APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES**

Excede requerimientos de calidad de servicio:

Parker (anteriormente Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV), Eaton M-2950-S y I-286-S3, MAG P69 (HM, HV), DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV), ISO 11158 (HM, HV), ASTM D6158 (HM, HV), SAE MS 1004 (HM, HV), Bosch Rexroth RE 90220, JCMAS P041 HK Hydraulic specification, ANSI/AGMA 9005-E02-RO, GM LS-2, AIST 126, 127, SEB 181222.



## DATOS TÍPICOS

ISO	46	68
Densidad a 20°C, g/mL	0,860	0,863
Viscosidad cinemática		
a 40°C, cSt.	46	68
a 100°C, cSt, mín	6,1	7,8
Índice de viscosidad	152	147
Punto de Inflamación, °C (mín)	180	180
Punto de Ecurrimiento, °C	-33	-33
Capacidad de Carga Prueba FZG	>=10	>=10

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto

## ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.