



TRELUB AD

CARACTERISTICAS

TRELUB AD de ANCAP es un fluido hidráulico, lubricante y transmisor de energía para sistemas hidráulicos y de circulación. Formulado con aceites base parafínicos de alto índice de viscosidad especialmente refinados y un paquete multifuncional con aditivos: antidesgaste (AD), inhibidores de corrosión, de herrumbre, supresores de aire, espuma y demulsificantes, que aseguran excelentes características de separación del agua y proporcionan máxima protección a las bombas hidráulicas, lubricando también partes móviles.

FUNCIONES

La naturaleza y severidad de operación de los sistemas hidráulicos produce un acelerado desgaste de sus componentes dinámicos, bombas, cilindros y válvulas, cuando no están protegidos por un fluido hidráulico antidesgaste, de alta calidad. Las condiciones y capacidad de protección están aseguradas si se siguen las recomendaciones del fabricante y el fluido es mantenido adecuadamente limpio en el sistema.

Las ondas de presión en el sistema que se transmiten por el fluido a los componentes producen fuertes contactos metal-metal si el lubricante no posee alguna forma de protección contra el desgaste. Los aditivos antidesgaste actúan formando una capa sobre las superficies metálicas, minimizando el contacto entre ellas. Este fenómeno es más severo en bombas, ya sean de paletas, pistón o engranajes, por ello la necesidad de protección antidesgaste generalmente es proporcional a la presión del sistema y se hace imprescindible cuando ésta supera los 1.000 psi.

APLICACIONES

Es un lubricante versátil, los grados ISO 32 a 68 pueden ser usados en sistemas hidráulicos de alta presión potenciados por bombas de paletas o engranajes. También pueden ser usados en compresores recíprocos, no exigidos y en la lubricación de engranajes industriales comunes (ISO 46 y 68 son equivalentes a AGMA 1 y 2).

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Alta estabilidad a la oxidación: Permite extender los períodos de servicio más que con lubricantes comunes.
- Inhibidor de corrosión: Asegura protección contra la corrosión en cobre y acero.
- Excelentes propiedades antidesgaste: Pasa ensayo ASTM D-2882 de bombas Vickers.
- Buena estabilidad y rápida separación del agua: Evita la formación de herrumbre (pasa el ensayo ASTM D-665B) y se separa rápidamente de la humedad o agua absorbida.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad de:

Bombas: CINCINNATI MILACRON P-68/P-69/P-70, DENISON HF-0/HF-1/HF-2, SPERRY VICKERS M 2950-S. Estándares: AFNOR NFE 48-603 HM, DIN 51524-Parte 2.



DATOS TIPICOS

ISO	15	32	46	68	100	150	220	320	460
HESP									
Peso específico a 20°C/20°C	0.85	0,867	0,871	0,874	0,878	0,885	0,891	0,897	0,903
Viscosidad Cinemática									
a 40°C, cSt.	15	32	46	68	100	150	220	320	460
a 100°C, cSt.	3,4	5,4	6,8	8,7	11	14,5	18,8	24	31
Índice de Viscosidad	94	96	96	96	96	95	96	96	96
Punto de Inflamación, °C	190	210	226	232	240	245	245	248	248
Punto de escurrimiento, °C	-17	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9
Oxidación; D-943,hrs.	1500+	1500+	1500+	1500+	1500+	1500+	1500+	1500+	1500+

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, TRELUB AD debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.