



TRELUB AD

CARACTERISTICAS

TRELUB AD de ANCAP es un fluido hidráulico, lubricante y transmisor de energía para sistemas hidráulicos y de circulación. Formulado con aceites base parafínicos de alto índice de viscosidad hidro-refinados, grupo II y un paquete multifuncional con aditivos: antidesgaste (AD), inhibidores de corrosión, de herrumbre, supresores de aire, espuma y demulsificantes, que aseguran excelentes características de separación del agua y proporcionan máxima protección a las bombas hidráulicas, lubricando también partes móviles.

FUNCIONES

La naturaleza y severidad de operación de los sistemas hidráulicos produce un acelerado desgaste de sus componentes dinámicos, bombas, cilindros y válvulas, cuando no están protegidos por un fluido hidráulico antidesgaste, de alta calidad. Las condiciones y capacidad de protección están aseguradas si se siguen las recomendaciones del fabricante y el fluido es mantenido adecuadamente limpio en el sistema.

Las ondas de presión en el sistema que se transmiten por el fluido a los componentes producen fuertes contactos metal-metal si el lubricante no posee alguna forma de protección contra el desgaste. Los aditivos antidesgaste actúan formando una capa sobre las superficies metálicas, minimizando el contacto entre ellas. Este fenómeno es más severo en bombas, ya sean de paletas, pistón o engranajes, por ello la necesidad de protección antidesgaste generalmente es proporcional a la presión del sistema y se hace imprescindible cuando ésta supera los 1.000 psi.

APLICACIONES

Es un lubricante versátil, los grados ISO 32 a 68 pueden ser usados en sistemas hidráulicos de alta presión potenciados por bombas de paletas o engranajes. También pueden ser usados en compresores recíprocos, no exigidos y en la lubricación de engranajes industriales comunes (ISO 46 y 68 son equivalentes a AGMA 1 y 2).

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Alta estabilidad a la oxidación: Permite extender los períodos de servicio más que con lubricantes comunes.
- Inhibidor de corrosión: Asegura protección contra la corrosión en cobre y acero.
- Excelentes propiedades antidesgaste: Pasa ensayo ASTM D-2882 de bombas Vickers.
- Buena estabilidad y rápida separación del agua: Evita la formación de herrumbre (pasa el ensayo ASTM D-665B) y se separa rápidamente de la humedad o agua absorbida.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad de:

Estándares: DIN 51524-Parte 2, AFNOR NFE 48-603 HM.

Control de desgaste en bombas: Parker Denison HF-0/HF-1/HF-2, Eaton Vickers M 2950-S.

Ensayo de estabilidad térmica: Cincinnati Lamb P-68/P-69/P-70

DATOS TÍPICOS

GRADO ISO		15	32	46	68	100	150	220	320
Peso específico a 20°C/20°C	ASTM D 4052	0.85	0,867	0,871	0,874	0,878	0,885	0,891	0,897
Viscosidad Cinemática	ASTM D 445								
a 40°C, cSt.		15	32	46	68	100	150	220	320
a 100°C, cSt.		3,4	5,4	6,8	8,8	11	14,5	18,8	24
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	98	103	102	105	105	102	100	95
Punto de Inflamación, mín, °C	ASTM D 92	194	236	234	230	244	243	241	248
Punto de escurrimiento, máx, °C	ASTM D 97	-28	-21	-30	-33	-30	-24	-15	-15

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, TRELUB AD debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.