



# TURBO SYNTH 10W40

## CARACTERISTICAS

Lubricante multigrado, sintético, elaborado con bases sintéticas de alta calidad y un paquete de aditivos de la más avanzada tecnología “low SAPS” (bajo contenido de cenizas sulfatadas, fósforo y azufre) que lo hacen un lubricante especialmente diseñado y recomendado para asegurar la durabilidad de motores diésel equipados con sistemas de control de emisiones de gases de escape. Su composición y características permiten ubicarlo en el grupo de los aceites diésel de servicio pesado de Ultra High Performance Diesel (UHPD) con el más alto nivel de performance de servicio.

Su moderna tecnología “low SAPS” asegura la compatibilidad con los sistemas de control de emisiones de los motores Euro V y VI. Cumple API CK-4, por lo que está recomendado para motores diésel de cuatro tiempos de última tecnología, de altas revoluciones, turbocomprimidos y con sistema de post tratamiento de gases de escape (EGR, SCR, filtros de partículas, etc), sometidos a las más severas condiciones de servicio y para combustibles con 10 ppm de azufre como máximo.

## FUNCIONES

- Excelente control de limpieza de pistones y del desgaste (menos carbón en ranuras de aros y en partes altas del motor).
- Compatible con los dispositivos para el control de emisiones, en particular con los filtros de partículas.
- Mayor resistencia a las altas temperaturas y mayor control de la oxidación, asegurando así la estabilidad del lubricante durante períodos de drenaje largamente extendidos
- Control más estricto sobre el hollín, aún en condiciones más exigidas (motores sobrealimentados y/o con EGR)
- Grado SAE 10W40, garantiza una correcta protección del lubricante optimizando el consumo de energía durante el arranque, así como en las diferentes condiciones de marcha.

Cumple con requerimientos de la mayoría de los fabricantes de motores diésel de servicio pesado americanos y europeos.

## **APLICACIONES**

Se recomienda para motores diésel de cuatro tiempos de servicio pesado de última tecnología, atmosféricos o turboalimentados de alto desempeño, equipados con dispositivos de post tratamiento de gases de escape de tipo SCR o DPF que cumplan los requerimientos de emisiones Euro IV, V y VI. Se recomienda para vehículos que operen en servicios severos definidos por el fabricante del vehículo y con periodos de drenaje largamente extendidos, que utilicen Gas Oil con 10 ppm de azufre como máximo.

## **BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR**

- Mayor duración de los sistemas de control de emisiones.
- Mayor control de los depósitos en pistones y turbocargadores (ranuras de aros y anillos más limpios).
- Excelente control del desgaste (pulido) de camisas.
- Mayor protección del motor a altas temperaturas y/o en condiciones extremas de operación.
- Mayor control sobre el hollín (motores limpios, menor formación de lodos y barros).
- Mayor economía de combustible y bajo consumo de aceite.
- Excelente estabilidad térmica y oxidativa, periodos de drenaje largamente extendidos.

## **APROBACIONES, REQUERIMIENTOS Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES**

Excede requerimientos de calidad de Servicio: ACEA E8-22, E11-22, E4-22 y E7-22; API CK-4 y anteriores.

Fabricantes de Equipo Original (OEM's): DTFR 15C120/DTFR 15C110/DTFR 15C100 (MB 228.52/228.51/228.31); MAN M 3477, 3271-1, 3775; JASO DH-2; MTU Category 3.1; Volvo VDS-4.5; Renault RLD-4; Mack EOS- 4.5; Cummins CES 20086 y 20081; Caterpillar ECF-3; Deutz DQC IV-18 LA; Detroit DFS 93K222; Scania Low Ash.

## DATOS TÍPICOS

Prueba	Método	SAE 10W40
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	0,858
Viscosidad Dinámica a -25°C, cP, máx	ASTM D 5293	7000
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt	ASTM D 445	91
Viscosidad Cinemática a 100°C, cSt.		13,6
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	153
Punto de Inflamación, °C	ASTM D 92	246
Punto de Escurrimiento, °C	ASTM D 97	-35
Número Total de Base (TBN), mg KOH/g	ASTM D 2896	13,4
Cenizas Sulfatadas, % peso, máx.	ASTM D 874	1

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

## ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.