



GASOLINA SUPER 95

DETERMINACIONES	ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE ENSAYO
	Mín.	Máx.	
Aspecto visual	Claro y brillante		Visual
Color	Amarillo		Visual
Corrosión en lámina de Cobre (3 horas a 50°C)		1	ASTM D 130
Tensión de vapor:			ASTM D 323 o
Período: Abril-Octubre, psi a 37,8°C		12	ASTM D 4953 o
Período: Noviembre-Marzo, psi a 37,8°C		10,5	ASTM 5191
No. de Octano RON	95,0		ASTM D 2699
No. de Octano MON	85		ASTM D 2700
Índice de Octano	90		
Pb, g Pb/l		0,005	E.A.A.
Gomas lavadas, mg/100 ml		5	ASTM D 381
Azufre total, ppm		10	ASTM D 7039 o ASTM D 5453
Destilación:			ASTM D 86
10% Evaporado, °C		67	
50% Evaporado, °C	75	120 ⁽¹⁾	
90% Evaporado, °C		200	
Punto final, °C		225	
Residuo, % en vol.		2	
Olefinas, % en volumen		18	ASTM D 1319 o ASTM D 6730
Etanol anhidro UNIT 1122, % vol		10	ASTM D 6293 ASTM D 6730
Oxígeno, % en peso		2,7 ⁽²⁾	ASTM D 6293
Benceno, % en volumen		1,0	ASTM D 5443 o ASTM D 6293 o ASTM D 6730
Aromáticos, % en volumen		35	ASTM D 1319 o ASTM D 5443 o ASTM D 6730
Estabilidad a la Oxidación a 100°C (Período de Inducción) minutos	360		ASTM D 525
Aditivo multifuncional	Contiene		

(1) Cuando las gasolinas contienen de 1 a 10% de Etanol, pueden tener una temperatura del 50% de destilación de 66°C como mínimo.

(2) Cuando el contenido de oxígeno se deba total o parcialmente a la presencia de Etanol, el contenido de oxígeno en total será como máximo 3.7% y el contenido máximo de oxígeno derivado de productos diferentes del etanol será 2.7%.