

REPERAGE:
 Chaque sous ensemble sera marqué du repère correspondant au dessin
 Exemple : SA.64

MARKING:
 Each sub assembly shall be marked in accordance with the drawing

NOTA:
 -Les dimensions sont indiquées en mm et les poids en kg.
 -Le clapet repère 7 sera soudé sur chantier à la cote encadrée sur le plan le toit étant sur les supports tubulaires.
 -Le joint repère 8 sera collé sur le clapet repère 7 en atelier (cote 20, 122, BA et Joint Français)

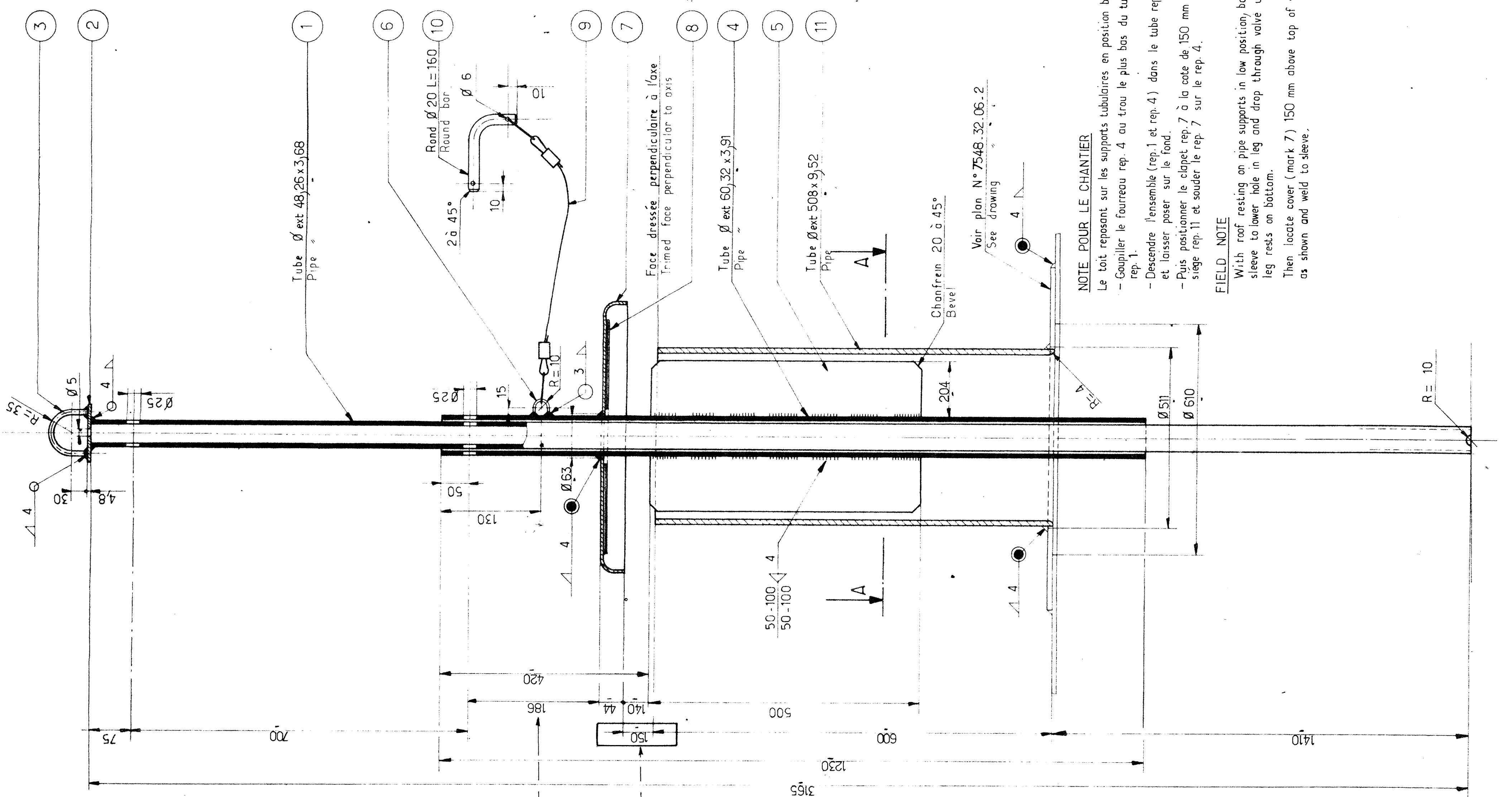
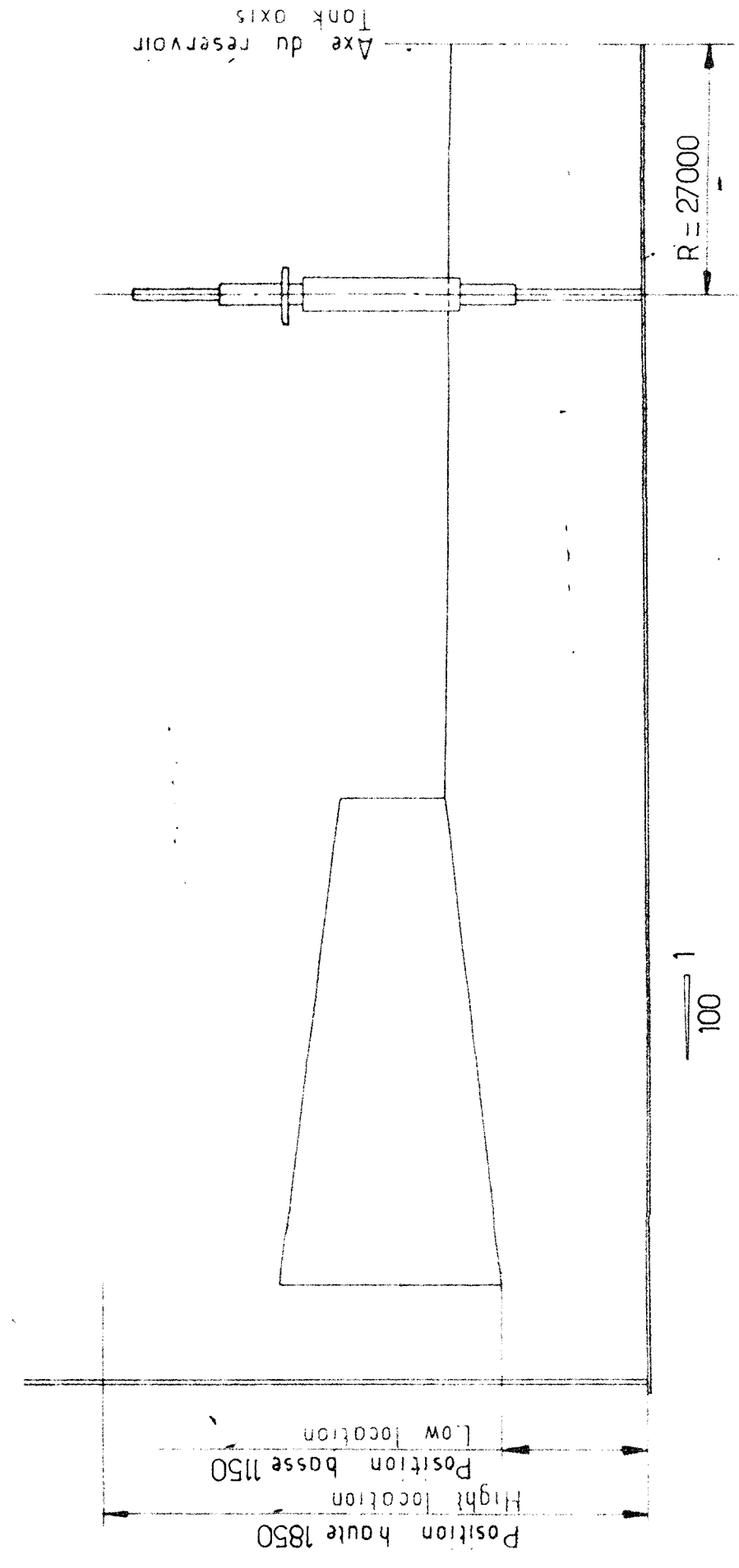
NOTE:
 -All dimensions are in mm and weights in kg.
 -The valve mark 7 will be field welded at the dimension bordered on drawing, the roof being on the tubular supports.
 -The gasket mark 8 will be workshop sticked on the valve mark 7

Remplissage du réservoir
 Tonk filling
 5000 m³/h

Vidange du réservoir
 Tonk emptying
 768 m³/h

DEBIT MAXIMUM
 MAXIMUM FLOW RATE

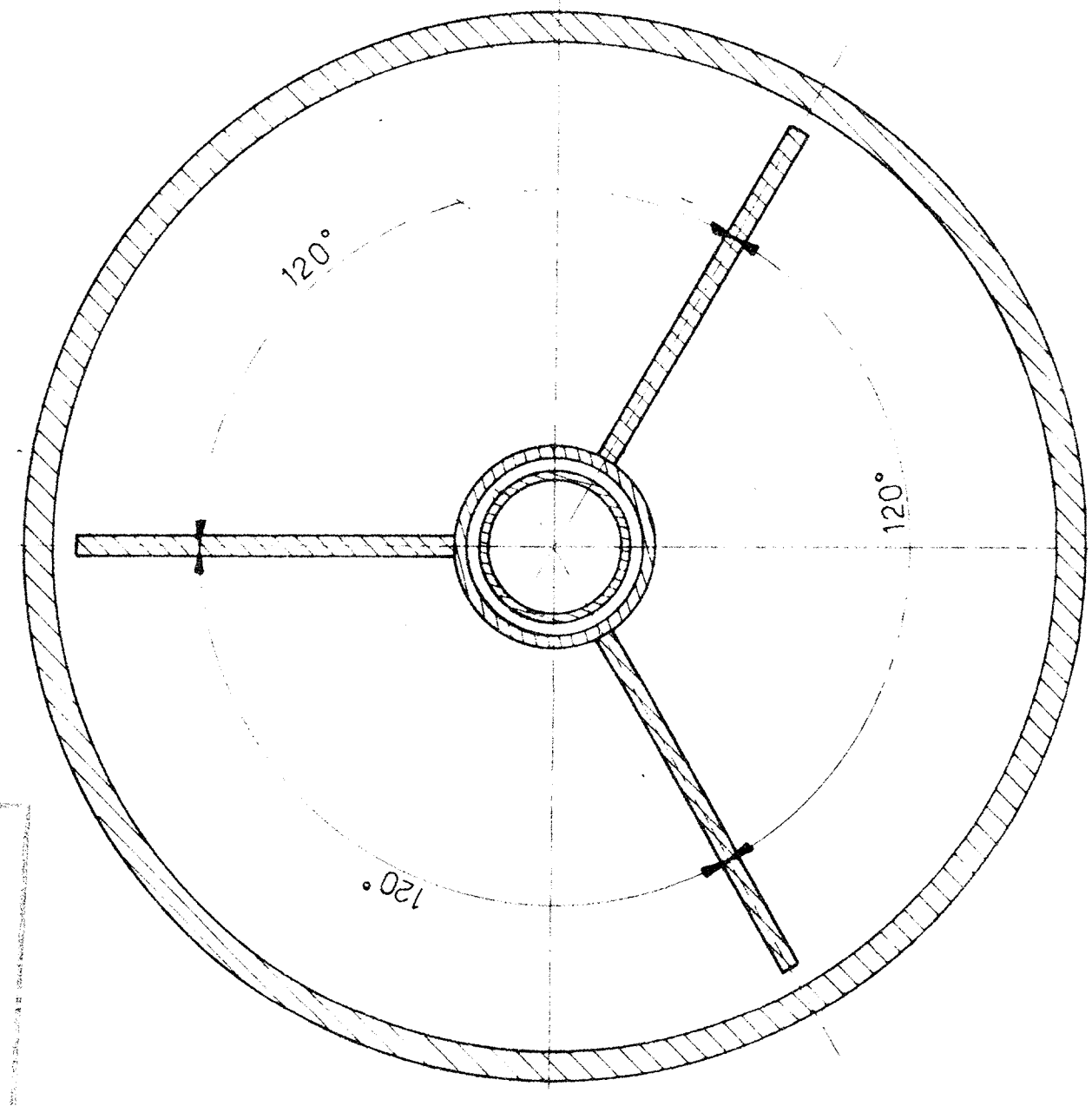
POSITION
 LOCATION



VOIR NOTE POUR LE CHANTIER
 SEE FIELD NOTE

SECTION A

AVICAP
 DIVISION DE
 INGENIERIA Y
 CONSTRUCCION
 S.A.
 Ing. F. S. G.
 Fono 31-576



NOTE POUR LE CHANTIER
 Le toit reposant sur les supports tubulaires en position basse
 - Gouiller le fourreau rep. 4 au trou le plus bas du tube rep. 1.
 - Descendre l'ensemble (rep. 1 et rep. 4) dans le tube rep. 11 et laisser poser sur le fond.
 - Puis positionner le clapet rep. 7 à la cote de 150 mm du siège rep. 11 et souder le rep. 7 sur le rep. 4.

FIELD NOTE
 With roof resting on pipe supports in low position, bolt sleeve to lower hole in leg and drop through valve until leg rests on bottom.
 Then locate cover (mark 7) 150 mm above top of vent as shown and weld to sleeve.

Rep. s/ens. Primary mark	Note Second mark No.	Description	Dimensions	Matière Material	Poids unitaire unit weight	Nombre d'unités Number of units
SA.64 1	1	Tube schedule 40 Ø N. 2"	Ø ext 48,26 x 3,68 L=3165	A 106 B	13	26
SA.64 2	2	Platine - Flat	100 x 100 x 4,8	E 24.2	0,5	1
SA.64 3	3	Annneau Ring	round Ø 10 L= 280	E 24.1	0,2	4
SA.64 4	4	Tube schedule 40 Ø N. 2"	Ø ext 60,32 x 3,91 L=1230 A 106 B	E 24.2	15	30
SA.64 5	5	Tube schedule 20 Ø N. 2"	Ø ext 508 x 9,52 L=600 A 106 B	A 106 B	71	142
SA.64 6	6	Tôle de guidage Guiding plate	500 x 204 x 4,8	E 24.2	4	8
SA.64 7	7	Clapet Valve	Ø 20 L= 160	E 24.1	0,5	1
SA.64 8	8	Joint gasket	Ø 2,25 L= 300	INCX	-	30
SA.64 9	9	Joint gasket	Ø 632/100 x 2,8	Tissus TF 14	-	22
SA.64 10	10	Rond Round bar	Ø 20 L= 160	E 24.1	0,5	1
SA.64 11	11	Tube schedule 20 Ø N. 2"	Ø ext 508 x 9,52 L=600 A 106 B	A 106 B	71	142
TOTAL						226

NOMENCLATURE POUR 1 UNITE
BILL OF MATERIAL FOR 1 UNIT

NOMBRE D'UNITÉS : 4
NUMBER OF UNIT : 4

PLANS A CONSULTER
DRAWING TO CONSULT
 N° 7548.32.06.2 RENFORT TUBULURE DE TOIT Ø 20"
 ROOF NOZZLE REINFORCING PLATE Ø 20"

TYPE DE Soudure Type of Weld	Standard	Symbol	Remarks
1	Butt joint	Symbol	Butt joint
2	Flap joint	Symbol	Flap joint
3	Other joint	Symbol	Other joint

Reference Client: 58
 SPIE Uruguay X 7548

DELATRE-BEZONS

4 RIF / SPR - 67000 m³ - Ø 64 m x 22,28 m
 SOUPAPE AUTOMATIQUE Ø N. 20"
 AUTOMATIC VENT Ø N. 20"

N° 7548.32.06.1

1 4.5.76
 2
 3
 4

Ce plan est notre propriété. Reproduction et communication à des tiers interdites.